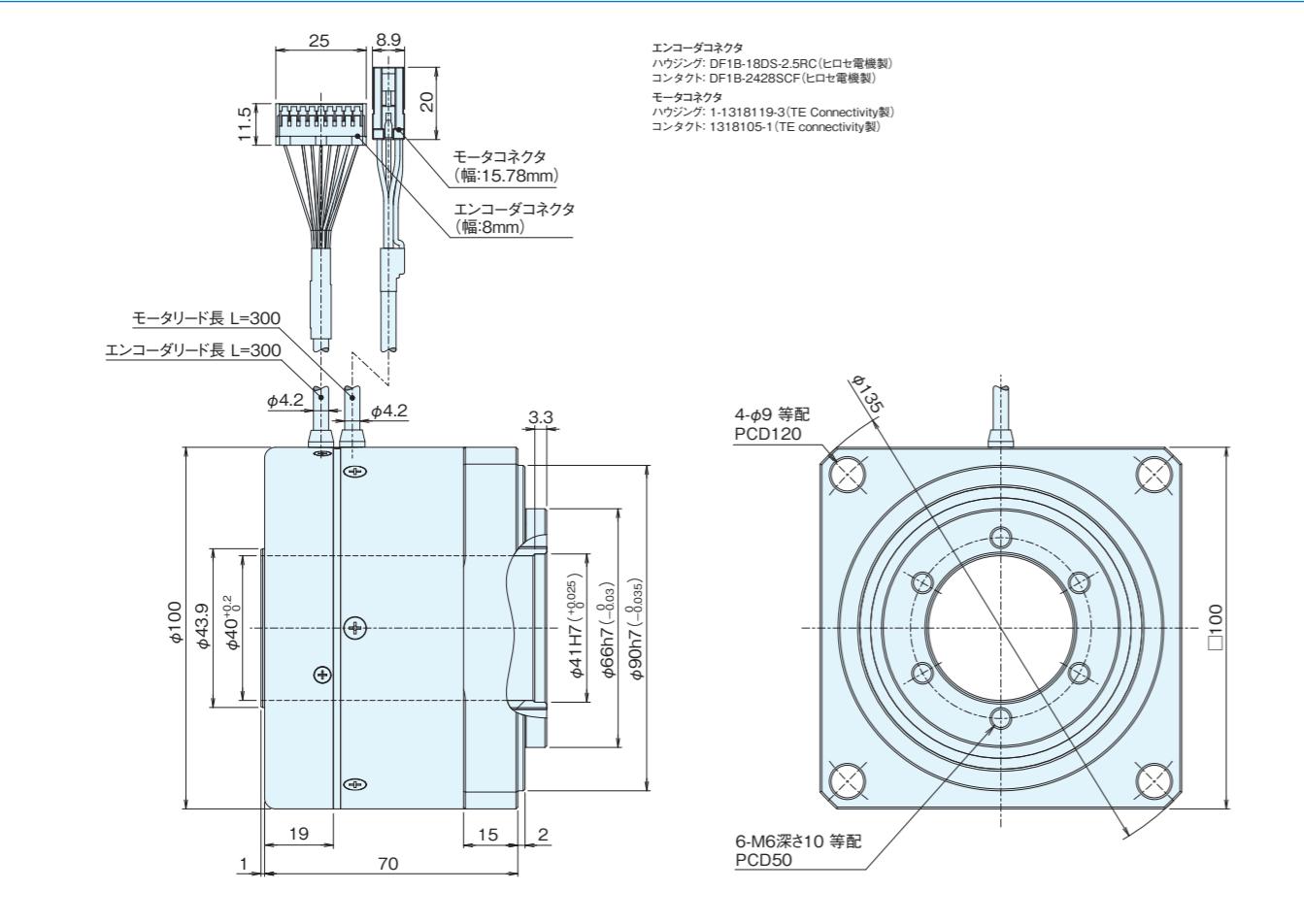


MDH-100シリーズ(特性例)

MDH-100 外形寸法図



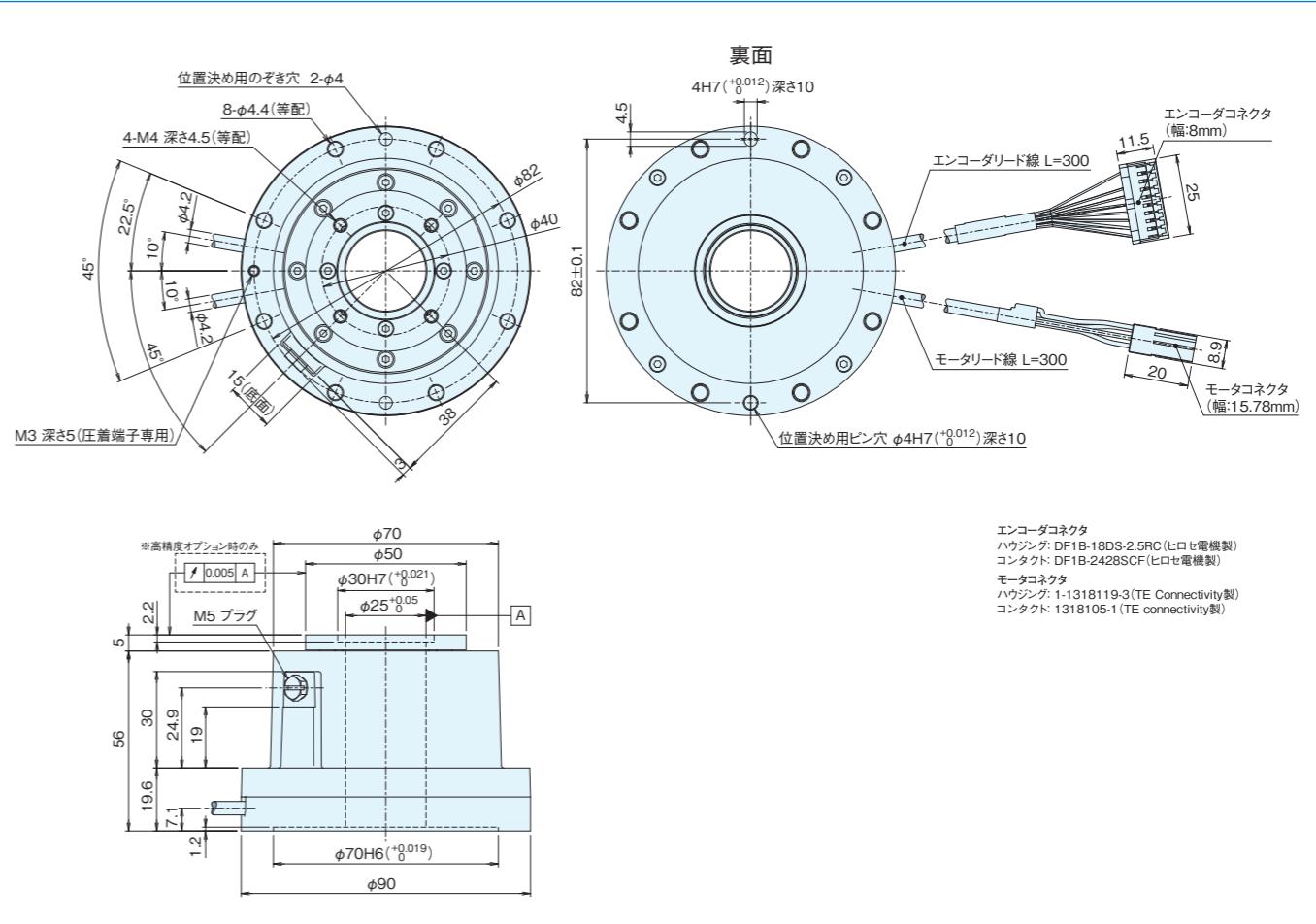
型式	L1寸法
MDH-10018	70

標準型式

MDH-10018-216KE(インクリメンタル)
MDH-10018-21B(アブソリュート)

MRS-70シリーズ(特性例)

MRS-70 外形寸法図



型式	L1寸法
MRS-7056	56

標準型式

MRS-7056△-648KE(インクリメンタル)
MRS-7056△-21B(アブソリュート)

MDH-100シリーズ(標準機種代表特性)

	単位	MDH-10018
供給電圧(ドライバ入力)	DCV	24(※1)/48/70
最高回転速度(※2)	rpm	200
定格回転速度	rpm	200
瞬時最大トルク	Nm	9.6
連続スチールトルク	Nm	3.1
連続定格トルク	Nm	3.1
瞬時最大出力	W	168
瞬時最大電流	Arms	19
連続定格電流(※3)	Arms	2.9
等価誘起電圧定数	V/krpm	109
等価トルク定数(at25°C)	Nm/Arms	1.05
線間電機子抵抗(at25°C)	Ω	3.3
線間電機子インダクタンス	mH	8.2
ロータ磁極数	P	20
エンコーダ最高分解能(※4)	P/R	インクリメンタル: 864,000(4倍速後) / アブソリュート: 2,097,152(21bit)
慣性モーメントJ	kg·cm²	6.69
許容ラジアル荷重Fr	N	1,000
許容アキシャル荷重Fa	N	500
質量	kg	2
往復時繰り返し位置決め精度	パルス	±1
基準ヒートシンク		300×300×15 アルミ

[注記] *上記スペックはMC-200-7220シリーズにて動作時の数値です。

(※1) 24Vでご使用される場合は瞬時最大トルクが変わりますので、お問い合わせください。 (※2) ご希望の回転速度がありましたらお問い合わせください。

(※3) 連続定格電流は、周囲温度40°Cにおいて、基準ヒートシンクをモータに取付で測定したときの値です。 (※4) ご希望の分解能がありましたらお問い合わせください。

MRS-70シリーズ(標準機種代表特性)

	単位	MRS-7056
供給電圧(ドライバ入力)	DCV	24(※1)/48
最高回転速度(※2)	rpm	200 r/min
定格回転速度	rpm	200 r/min
瞬時最大トルク	Nm	3.1 N·m
連続スチールトルク	Nm	1.0 N·m
連続定格トルク	Nm	1.0 N·m
瞬時最大出力	W	90 W
瞬時最大電流	Arms	19 Arms
連続定格電流(※3)	Arms	3.5
等価誘起電圧定数	V/krpm	31
等価トルク定数(at25°C)	Nm/Arms	0.3
線間電機子抵抗(at25°C)	Ω	1.8
線間電機子インダクタンス	mH	3.3
ロータ磁極数	P	20
エンコーダ最高分解能(※4)	P/R	インクリメンタル: 2,592,000(4倍速後) / アブソリュート: 2,097,152(21bit)
慣性モーメントJ	kg·cm²	9.92
軸許容荷重(スラスト方向)	N	500
アキシャル面振れ	μm	20(標準品)
	μm	5(高精度オプション: 型式末尾にRが付きます。)
質量	kg	0.86
往復時繰り返し位置決め精度	パルス	±1パルス
基準ヒートシンク		225×225×10 アルミ

[注記] *上記スペックはMC-200-7220シリーズにて動作時の数値です。

(※1) 24Vでご使用される場合は瞬時最大トルクが変わりますので、お問い合わせください。 (※2) ご希望の回転速度がありましたらお問い合わせください。

(※3) 連続定格電流は、周囲温度40°Cにおいて、基準ヒートシンクをモータに取付で測定したときの値です。 (※4) ご希望の分解能がありましたらお問い合わせください。